



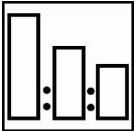


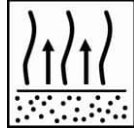



Техническая документация

KS_2.0_01_24 от 08.08.2024

Z9708/W/B Epoxy Primer (Grey / White / Black)

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Многоцелевой двухкомпонентный эпоксидный грунт с сильной адгезией к большинству жестких металлических поверхностей. Обеспечивает отличную устойчивость к ржавчине, коррозии и солевому туману для голых металлических оснований. Подходит для стали, алюминия, нержавеющей стали, оцинкованной стали и других оснований. Может быть использован при ремонте легкового и лёгкого коммерческого транспорта. Представлен в трех цветах белый/серый/черный

	<p>Шлифуемая версия:</p> <p>100 Z9708 Epoxy Primer 25 Z9288B Epoxy Primer Hardener 50 ZT High Performance Thinner</p> <p>Нешлифуемая версия:</p> <p>100 Z9708 Epoxy Primer 25 Z9288B Epoxy Primer Hardener 60 ZT High Performance Thinner</p>
	<p>Установки краскопульты: 1.5-2.0 mm Давление нанесения: 1.7-2.2 bar на входе HVLP max 0.6-0.7 bar на воздушной головке</p>
	<p>Шлифуемая версия: Наносите от 1 до 3 одинарных, равномерных слоя</p> <p>Нешлифуемая версия: 1-2 одинарных, равномерных слоя</p>
	<p>Выдержка между слоями: 5-10 минут при 20°C</p> <p>Перед сушкой 10-15 минут при 20°C</p> <p>Нешлифуемая версия: Перед нанесением последующего покрытия 15 минут при 20°C</p>
	<p>8 часов при 20°C 3 слоя</p> <p>40 минут при 60°C</p>
	<p>Финальный шаг шлифования: P220-P320</p>
	<p>Последующие покрытия Все грунты-выравниватели Zuotong, акриловые эмали и базовые покрытия</p>



Используйте соответствующий респиратор другие СИЗ

ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ

Существующее покрытие
Сталь
Оцинкованная сталь
ОЕМ грунты
Алюминий
Слоистые пластики
Полиэфирные шпатлевки / Жидкие шпатлевки
Дерево (фанера)

Грунт Z9708 Epoxy Primer создает отличную адгезию и антикоррозионную защиту стали, оцинкованной стали и алюминия. Не наносите этот продукт на поверхности, которые были обработаны химическими очистителями. Из-за большого количества видов алюминия невозможно гарантировать качественную работу грунта. Не наносите Z9708 Epoxy Primer на травящие адгезионные грунты.

ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ

Z9708 Epoxy Primer

Отвердители

Z9288B Epoxy Primer Hardener

Растворители

ZK103K: для локальной окраски, одной панели при температуре: 15°C-25°C

ZK103B: для локальной окраски, одной панели и более при температуре: 20°C-30°C

ZK103M: для окраски больших площадей и полной окраски кузова при температуре: 25°C-35°C

Возможно применение растворителей серии ZK301

Основные компоненты

Z9708 Epoxy Primer: Эпоксидная смола

Z9288B Epoxy Primer Hardener: аминовая смола

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Очистка поверхности: необходимо удалить все загрязнения с поверхности перед началом шлифования, для этого необходимо использовать рекомендованные обезжириватели.
Предварительно вымойте поверхность, имеющую старое лакокрасочное покрытие, с теплой водой и моющими средствами, затем ополосните поверхность детали чистой водой.



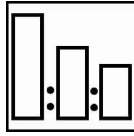






Шлифование; сухое шлифование старых покрытий, финальный шаг; P220 - P320

Шлифование; сухое шлифование стали, финальный шаг; P120 - P220

Шлифование; сухое шлифование шпатлевок и жидких шпатлевок, финальный шаг; P180 -P220



	<p>Очистка поверхности перед нанесением: удаление всех загрязнений подходящим обезжиривателем. <i>При обезжиривании полиэфирных материалов используйте только обезжириватели на основе растворителей. Избегайте контакта полиэфирных материалов с водой (обезжириватели на водной основе)</i></p>
	<p>Перемешивание Epoxy Primer непосредственно перед приготовлением</p>
<p>ПРОПОРЦИЯ СМЕШЕНИЯ</p>	 <p>100 Z9708 Epoxy Primer 25 Z9288B Epoxy Primer Hardener 50 ZT High Performance Thinner</p>
<p>УСТАНОВКИ КРАСКОПУЛЬТА И ВОЗДУШНОЕ ДАВЛЕНИЕ</p>	 <p>Краскопульт с верхним бачком Дюза 1.5-2.0 mm Рабочее давление 1.7-2.2 бар на входе в краскораспылитель HVLP макс 0.6-0.7 бар на воздушной головке</p> <p><i>Для максимальной толщины пленки используйте большую дюзу и меньшее давление нанесения</i></p>
<p>СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ</p>	<p>3 часа при 20°C</p>
<p>ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ</p> <div data-bbox="135 1288 268 1422">  <p>Нанесите одинарный, равномерный, полный слой</p> </div> <div data-bbox="135 1444 268 1579">  <p>Если Z9708 Epoxy Primer будет наноситься кистью, тогда в него не добавляется разбавитель</p> </div>	
<p>ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ При рекомендованном нанесении - 30-35 μm на 1 слой</p> <p>ВРЕМЯ СУШКИ</p> <div data-bbox="127 1803 263 1937">  <p>8 часов при 20°C 2 часа при 40°C 40 минут при 60°C</p> <p>Время сушки связано с рекомендованным нанесением и температурой объекта во время сушки</p> </div>	



При использовании ИК сушки необходимо соблюсти 5 минутную выдержку. Температура поверхности не должна превышать 100°C во время сушки

ФИНАЛЬНОЕ ШЛИФОВАНИЕ



Финальный шаг шлифования P320
Начальный шаг шлифования может быть выполнен абразивным материалом; P220
Соблюдайте при шлифовании шаг в 100 единиц.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Все отделочные покрытия Zuotong

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Внимательно ознакомьтесь с паспортом безопасности химических веществ. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этом документе или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, так же как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Информация, содержащаяся в данной документации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Изготовитель: Yingde City Zuotong Chemical Co., Ltd. Postcode 513058 / Fine Chemical Bases, Qingyuan Overseas Chinese Industrial Zone, Donghua Town, Yingde City, Guangdong Province.

Официальный импортер: ООО «КОЛОС СПЕЙС», 125459 Москва, ул. Туристская д.16, корп. 4/33;
info@kolorspace.pro; www.kolorspace.pro 8-800-101-33-50